

PANNELLI FOREX

Le seguenti indicazioni hanno lo scopo di aiutarti a creare un file di stampa corretto. Se dovessi avere ancora dubbi, scarica il template.

1. FORMATO DEL FILE

Invia il tuo file in formato **PDF in scala 1:1 (non protetto da password)**.

2. RISOLUZIONE

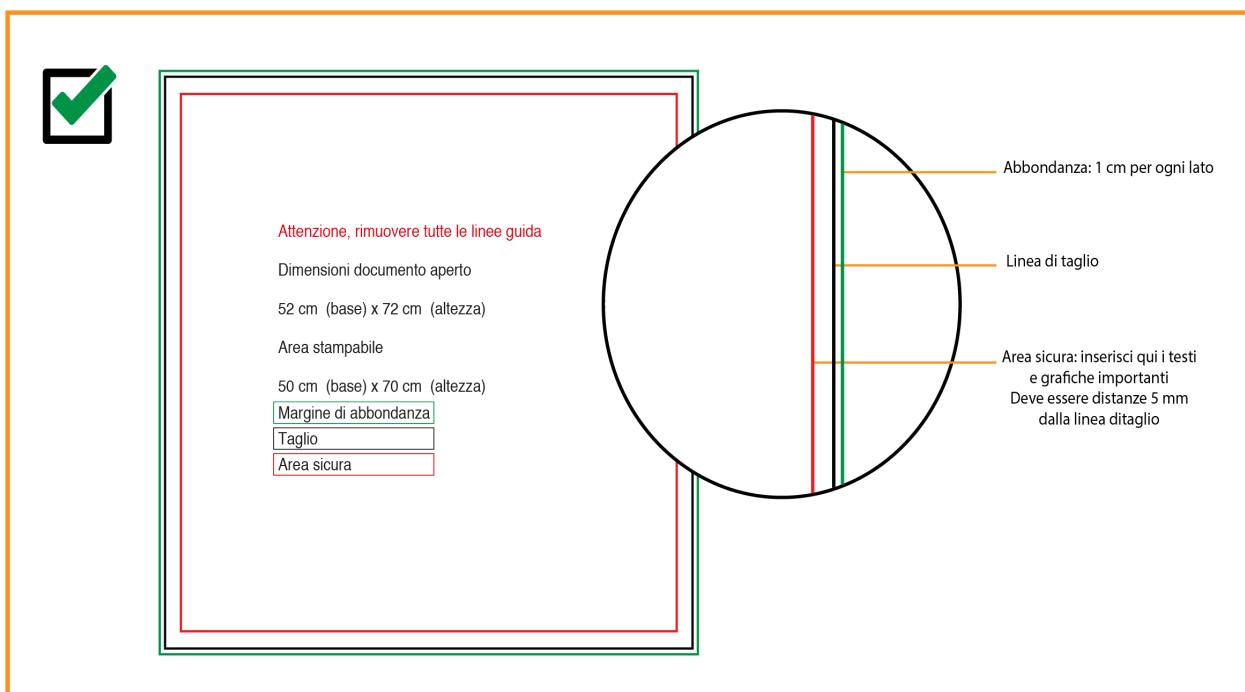
La risoluzione ottimale del file per la stampa è tra i 100 e 150 dpi.

3. COLORI

Tutti i file vanno inviati in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero). Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di separazione standard. Uno testo colore può apparire in modo leggermente diverso in base al supporto di stampa. Ciò è dovuto alla composizione fisica e al colore di base del materiale.

4. MARGINI E ABBONDANZA

Il file fornito dispone di 1 cm di abbondanza in altezza e in larghezza, senza segni di taglio. La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di almeno 10 mm. Se viene selezionato "Giamby" come tipologia di base, 12,5 cm di grafica saranno coperti nella parte inferiore dalla seguente base.



5. PANNELLIZZAZIONE

Se la tua lavorazione è più grande della dimensione massima di stampa - che varia per ogni materiale - verrà pannellizzata, ovvero suddivisa in più pannelli di uguale misura. Nella compilazione del preventivo verrai avvertito di questa eventualità.

6. INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il tratto minimo stampabile è di 0,5 pt.

NOTA BENE

Attenzione, rimuovere tutte le linee guida
Margine di abbondanza Taglio Area sicura

Attenzione, rimuovere tutte le linee guida
Margine di abbondanza Taglio Area sicura

Attenzione, rimuovere tutte le linee guida

PDF

PDF

SCARICA IL TEMPLATE

INSERISCI LA TUA GRAFICA

RIMUOVI TUTTE LE LINEE GUIDA

SALVA IN PDF

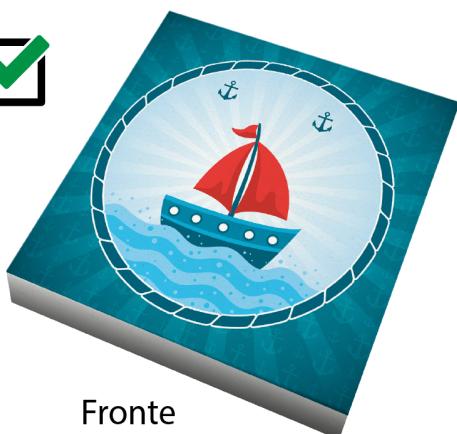
RISULTATO STAMPATO

PDF 100 -150 ppi CMYK 1 cm abbondanza segni di taglio

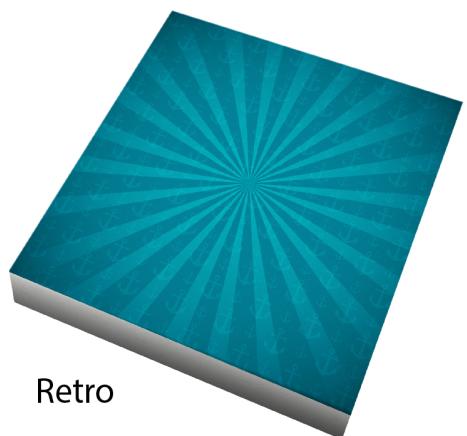
7. PANNELLI BIFACCIALI

Per pannelli bifacciali sono richiesti 10 mm di abbondanza per ogni lato.

Ti consigliamo inoltre di posizionare cornici e passpartout troppo vicini ai margini per evitare imprecisioni dovute alle tolleranze di taglio.



Fronte



Retro



Fronte



Retro